

Wiadomości

2019-09-10

Naftoserwis skutecznie zrealizował pierwsze zlecenie czyszczenia zbiornika na ropę



Naftoserwis, spółka z GK PERN, skutecznie zrealizował pierwsze zlecenie czyszczenia zbiornika na ropę. [WIECEJ czytaj w najbliższym wydaniu "Paliw Płynnych". Z pełną ofertą PERN można było zapoznać się na organizowanych wyłącznie przez Polską Izbę Paliw Płynnych XXVI Międzynarodowych Targach STACJA PALIW 2019](#)

Naftoserwis z grupy PERN zrealizował pierwszą operację czyszczenia zbiornika na ropę naftową. Prace prowadzone były w Bazie Gdańsk na zbiorniku o pojemności 50.000 m³. Spółka wykonała zlecenie za pomocą nowoczesnego systemu BLABO produkcji duńskiej firmy ORECO. Jest to system ceniony przez operatorów infrastruktury na całym świecie pozwalający na czyszczenie zbiornika z osadów, a także ich separację i odzysk węglowodorów na bardzo wysokim poziomie.

Wcześniej Naftoserwis świadczył usługi czyszczenia jedynie zbiorników na paliwa. Nabycie sprzętu do czyszczenia zbiorników na ropę naftową w 2019 roku, uczyniło ofertę Naftoserwis kompletną względem wszystkich rodzajów zbiorników magazynowych – niezależnie od rodzaju medium.

– Bazy PERN to naturalne środowisko dla pracy sprzętu pozyskanego przez Naftoserwis. Tym bardziej, że PERN zwiększa istotnie zasoby magazynowe inwestując w budowę nowych zbiorników. Tym zwiększonym potrzebom mają odpowiadać nowe kompetencje Naftoserwisu - Krzysztof Zalewski, prezes Naftoserwisu.

Bezpieczeństwo pracy to jeden z głównych atutów nowego systemu. Dzięki automatyzacji udział pracowników w ramach zadania czyszczenia zbiornika jest ograniczony do czynności porządkowych w końcowej części procesu. System spełnia wymogi standardów i dyrektyw ATEX, UL i CSA.

Współpracujący z systemem generator azotu przeciwdziała ryzykom zdarzeń niebezpiecznych, poprzez intertyzację (redukcję zawartości tlenu) gazem obojętnym jakim jest azot. W przypadku przekroczenia poziomu tlenu w zbiorniku niezbędnego dla bezpiecznej pracy systemu, praca systemu w sposób automatyczny zostaje wstrzymana. System jest modułowy (kontenerowy), co zapewnia mobilność, elastyczność dostosowania do istniejącej instalacji oraz możliwość konfiguracji wedle potrzeb i oczekiwań Klienta.

Źródło: PERN

Źródło:

<http://paliwa.pl/strona-startowa/archiwum/naftoserwis-skutecznie-zrealizowal-pierwsze-zlecenie-czyszczenia-zbiornika-na-rope>